

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布用水性聚氨酯分散液 EDOLAN GS

### 規格:

化學成份	: 脂肪族聚氨酯分散液
外觀	: 白色低粘度液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 1.1g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 12-30 秒(ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH 值(20°C)	: 6-8
含固量	: 約 50%

### 特性:

- A. EDOLAN GS 是非常柔軟的聚氨酯分散液, 非常適用於由纖維素、合成纖維及其混紡織物的(產業)紡織品的塗層工藝, 除了用於流行服飾外, 還可用於雨衣, 鞋材或箱包面料, 而且 EDOLAN GS 還可用於產業用紡織品的塗層, 如遮陽篷, 帶子, 玻璃纖維等。
- B. EDOLAN GS 主要用於做底塗, 與基布具有非常好的結合力, 尤其是尼龍織物。能夠獲得彈性, 有高粘結力的塗層。當用於底塗時, 建議儘可能避免添加物, 如塗料、填充物、消光劑或手感助劑, 因為這會影響與織物的粘合。為了防止塗層滲入織物, 導致粗糙手感, 建議預先對織物進行防水處理。預處理可用 3-5 g/L Baygard 系列產品。當該預處理對塗層與織物的粘合力有些副作用, 建議預處理后先把織物最高在 100-110°C 烘乾, 防止提前交聯。若為了改善手感, EDOLAN GS 可以與 EDOLAN 其他的粘合劑以不同比例混合。預期效果會受到用量、織物種類, 前處理和後整理和/或其他添加物用量的影響。它具有下列特點:
  1. 手感柔軟。
  2. 高含固量。
  3. 高彈性。
  4. 極佳的耐水解性。
  5. 可機械化起泡。
  6. 優異的耐日曬牢度。
  7. 良好的剪切穩定性。
  8. 對 PA 和 PES 織物有很好的粘著性能。
  9. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用:

1. EDOLAN GS 通常用於浮刀塗布和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說, 它的原始粘度太低, 需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑, 將其粘度增加到需要的範圍。
2. EDOLAN XTP 是一單組分聚氨酯增稠劑, 在所有 PH 值範圍內都有效, 不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性, 接近牛頓流體, 具有非常好的均勻性。為了使塗層漿達到最好的均一性, 建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例用水稀釋, 可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONA 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙稀酸類增稠劑, 使用前無需

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

加入氨水調節 PH，也不需加水稀釋。增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變性流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

## 用量：

EDOLAN CM 極適用於機械泡沫塗層，性能均勻，穩定，規整的泡沫。

### 泡沫塗層建議用以下處方：

產品	PBW
EDOLAN GS	100
Bagard Foamer	1.5
塗料	10~20
EDOLAN XPS	6~8
AVOLAN IW Liquid	6
ACRAFIX ML 或 EDOLAN XCIB	4~6
EDOLAN XTA(1：1 與水稀釋)	0~X

粘度：15~20Poise/dpa.s(HaaKeVT02)

泡沫濃度：220~240 g/L

### EDOLAN CM 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以 80-90°C 的低溫在第一段開始，直到 130-140°C 的最后一段。
2. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。當 EDOLAN GS 用作底塗直接用在織物上，第一段溫度可以在 120-140°C。

對纖維素織物添加 4-6 份的 ACRAFIX ML, 合成纖維及混紡物添加 4-6 份 EDOLAN XCIB 或 2-4 份的 EDOLAN XCI, 可提升 EDOLAN GS 的各項性能。織物在 150-160°C 焙烘 2-1 分鐘可以完全聚合。建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度	55 Shore A
100% 模量	1.3MPa
拉伸強度	15MPa
斷裂伸長率	900%
熔融溫度	200~220°C

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。